

PLASTSKEMA

TEKNISK PLAST

Dette plastskema er vejledende. Ønsker du præcise beregninger eller personlig sparring om konstruktion og materialevalg, er vores specialister klar til at hjælpe dig!

INDUFLEX

INDUSTRIENS PLASTPARTNER

| Generelt | PE300 | PEHD500 | PEHD1000 | PEHD2000 | POM-C | PA (Nylon) | PET-P | PVDF | PTFE | PEEK | ABS | PP |
|-----------------------|------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------------|----------------|
| Kemisk navn | Polyethylen | Polyethylen High Density | Polyethylen High Density | Polyethylen High Density | Polyoxymethylen Copolymer | Polyamid | Polyethylen terephthalat | Polyvinyliden-flourid | Polyetheretherketon | Polytetraflour ethylen | Akrylnitril butadien styren | Polypropylen |
| Vægtfylde | 0,95 g/cm | 0,95 g/cm | 0,93 g/cm | 0,94 g/cm | 1,41 g/cm | 1,15 g/cm | 1,36 g/cm | 1,78 g/cm | 2,18 g/cm | 1,31 g/cm | 1,05 g/cm | 0,92 g/cm |
| Temp. Min. | - 50 °C | - 100 °C | - 200 °C | - 200 °C | - 50 °C | - 40 °C | - 20 °C | - 30 °C | - 200 °C | - 40 °C | - 10 °C | - 10 °C |
| Temp. Maks. | 80 °C | 80 °C | 80 °C | 80 °C | 100 °C | 100 °C | 110 °C | 150 °C | 260 °C | 260 °C | 75 °C | 100 °C |
| Temp. Smeltepunkt | 130 °C | 135 °C | 135 °C | 135 °C | 166 °C | 221 °C | 244 °C | 171 °C | - | 341 °C | 102 °C | 165 °C |
| Fugtoptag | Lav | Lav | Lav | Lav | Lav | Høj | Meget lav | Meget lav | Høj | Lav | Middel | Meget lav |
| Termisk udvidelse* | Høj | Høj | Høj | Høj | Høj | Høj | Middel | Høj | Høj | Lav | Middel | Høj |
| Friktion | Middel | Lav | Meget lav | Ekstremt lav | Lav | Meget lav | Lav | Lav | Ekstremt lav | Lav | Høj | Lav |
| Slid v. vand og sand | Dårlig | God | Meget god | Meget god | Dårlig | Meget god | Middel | Middel | God | Middel | Dårlig | Middel |
| Kemikalieresistens | God Syre & baser | God Syre & baser | God Syre & baser | God Syre & baser | God Baser | God Base | God Syre | God Syre, alkalier & baser | God Syre & baser | God Syre & baser | God Base | Meget god Syre |
| Stivhed | Stiv | Middel | Blød | Blød | Meget stiv | Stiv | Meget stiv | Middel | Meget blød | Meget stiv | Stiv | Blød |
| Elektrisk Isolerende | Middel | Middel | Middel | Middel | God | God | Middel | God | Rigtig god | Rigtig god | Middel | Middel |
| FKM: FDA & EU 10/2011 | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Ej muligt | Standard |
| UL94 | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | HB*** | HB*** | HB*** | VO**** | VO**** | VO**** | HB*** | HB*** |
| UV-resistens | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Kun sort | Kun sort og blå | Ej muligt | Standard | Standard | Tilvalg | Ej muligt | Tilvalg |
| Antistatisk | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Ej muligt | Tilvalg |
| Dimensions Stabilitet | Middel | Middel | Middel | Middel | God | God | Meget god | God | Dårlig | Dårlig | Dårlig | Middel |
| Farver (Standard) | | | | | | | | | | | | |
| Farver (Tilvalg) | | | | | | | | Ingen | Ingen | Få | | |

| Bearbejdning | PE300 | PEHD500 | PEHD1000 | PEHD2000 | POM-C | PA | PET-P | PVDF | PTFE | PEEK | ABS | PP | PC | PMMA | PETG | APET | PVC |
|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|--------|--------|-----------|
| Spåntagning | God | God | God | Middel | God | Middel | God | Middel | Middel | God | Middel | Dårlig | Middel | Middel | Middel | Middel | Middel |
| Laserskæring | Ej muligt | Ej muligt | Ej muligt | Ej muligt | Ej muligt | Middel | Ej muligt | Ej muligt | Dårlig | Meget god | God | God | Ej muligt | Meget god | God | God | Ej muligt |
| Varmebukning | God | Dårlig | Dårlig | Dårlig | Middel | Middel | Middel | Dårlig | Ej muligt | Ej muligt | God | God | Middel | God | God | God | Middel |

PLASTSKEMA

TRANSPARENT PLAST

Dette plastskema er vejledende. Ønsker du præcise beregninger eller personlig sparring om konstruktion og materialevalg, er vores specialister klar til at hjælpe dig!

INDUFLEX

INDUSTRIENS PLASTPARTNER

| Generelt | PC | PMMA | APET | PETG | PVC |
|-----------------------|--------------|-------------------------------|---------------------|--------------------------------|---------------------|
| Kemisk navn | Polycarbonat | Akryl (XT) | Polyester | Polyethylenterephthalat Glycol | Polyvinylchlorid |
| Vægtfylde | 1,2 g/cm | 1,19 g/cm | 1,33 g/cm | 1,27 g/cm | 1,42 g/cm |
| Temp. Min. | - 40 °C | - 40 °C | - 20 °C | - 40 °C | - 40 °C |
| Temp. Maks. | 100 °C | 80 °C | 130 °C | 65 °C | 50 °C |
| Temp. Smeltepunkt | 140 °C | 105 °C | 75 °C | 80 °C | 95 °C |
| Fugtoptag | Lav | Lav | Lav | Lav | Lav |
| Termisk udvidelse* | Middel | Høj | Middel | Middel | Middel |
| Lystransmission | 87-91 % | 92 % | 89 % | 88 % | 87 % |
| Kemikalieresistens** | God Syre | Middel Svage syre & baser | God Syre & baser | Middel Syre & baser | God Syre & baser |
| Stivhed | Middel | Stiv | Stiv | Middel | Stiv |
| Elektrisk Isolerende | Middel | God | Middel | God | God |
| FKM: FDA & EU 10/2011 | Tilvalg | Standard | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg |
| UL94 | Tilvalg | HB**** | Tilvalg | HB*** | VO**** |
| UV-resistens | Standard | Standard | Tilvalg | Tilvalg | Ej muligt |
| Antistatisk | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg | Tilvalg |
| Dimensions Stabilitet | Middel | God | Middel | Middel | God |
| Farver (Standard) | Klar | Klar, hvid og sort | Klar | Klar | Klar |
| Farver (Tilvalg) | Ingen | 80 forskellige farver (Støbt) | Ingen | Ingen | Ingen |

| Mulige tilsætningsstoffer | |
|---------------------------|---|
| Kul | Bliver elektrisk ledende/antistatisk. Styrker mekaniske egenskaber. Hindrer også koldflydning. |
| Glas | Er med til at øge materialet styrke. Øger også kortvarigt materialets servicetemperaturer. |
| Olie | Nedsætter friktion. Tilfører selvsmørende egenskaber og øger slipevne. |
| Voks | Nedsætter friktion, tilfører selvsmørende egenskaber og forbedre materialet mod høj belastning. |
| Teflon | Nedsætter friktion. |

* Kontakt os for præcis beregning
 ** Vejledende - ikke sikkert alle syre og baser gør sig godt til den givne plasttype. Kontakt os for præcis klarlægning.
 *** HB = Horizontal burn / drypper
 **** VO = Vertical burn / drypper ikke, brænder op